




DIGITALER DIREKTDRUCK
DIGITAL DIRECT PRINTING
IMPRESSION NUMÉRIQUE DIRECTE

GetaLit®

GetaStyle®

-  Sperrholz/Schalung
-  Türen/Zargen
-  Laminate/Elemente

Westag & Getalit AG

Postfach 26 29 | 33375 Rheda-Wiedenbrück | Germany
Tel. +49 5242 17-3000 | Fax +49 5242 17-73000
www.westag-getalit.de | werbung@westag-getalit.de



PROGRAMM INDIVIDUELL

Neben dem HPL-Digitaldruck bietet die Westag & Getalit AG nun auch den UV-Direktdruck an. Der UV Direktdruck ist ein Verfahren, das dem Großformatdruck zuzuordnen ist. Der wesentliche Unterschied zum herkömmlichen HPL-Digitaldruck (wasserbasierend) ist, dass die Tinte nicht in das Material eindringt, sondern auf dem zu bedruckenden Material liegt. Dies ermöglicht es, nahezu alle Materialien zu bedrucken.

THE INDIVIDUAL RANGE

In addition to HPL direct print Westag & Getalit AG now also offers UV direct print. UV direct print is related to large size print. The main difference to the HPL digital print method with waterbased inks is that UV ink does not ingress but lies on the printing material. This procedure allows for nearly any material to be imprinted.

ASSORTIMENT INDIVIDUEL

Supplémentaire à l'impression numérique Westag & Getalit AG offre l'impression directe UV. Il s'agit d'un processus de production relié à l'impression grand format. La différence à la production des HPL numériques avec des encres basées sur l'eau est que l'encre UV ne s'infiltré pas dans le matériau mais se trouve sur le matériau à imprimer. Par cela, presque tous les matériaux peuvent être imprimés.



- » Kurze Lieferzeiten
- » Millimeter genaues Drucken, keine Schrumpfung
- » Bedrucken von fertigen Einbauteilen
- » Zahlreiche Trägervarianten
- » Scharfes, brillantes Druckbild
- » Transparenz möglich (Plexiglas)
- » Druck von Uni Flächen ohne Probleme (streifenfrei)
- » Großformatiges Drucken bis 2050 mm Breite
- » Drucken der Farbe „Weiß“ ist möglich
- » 100% Passgenauigkeit

- » short-term delivery
- » millimeter-accurate printing, no shrinking
- » printing on prefabricated assembly parts
- » various supporting materials
- » exact, brilliant printing image
- » option of transparency (plexiglass)
- » smooth printing of plain surfaces (without striation)
- » large-size print up to width 2050 mm
- » „white“ can be printed
- » 100 % accurately fitting

- » délais de livraison à court terme
- » impression millimétrée, pas de réduction
- » imprimer sur des parts prêts d'encastrement
- » nombreuses variantes de support
- » image exacte et brillante d'impression
- » option de transparence (plexiglas)
- » impression facile des surfaces unis (sans rayures)
- » impression grand format jusqu'à la largeur de 2050 mm
- » impression en „blanc“ est possible
- » 100% précision d'adaptation

PROJEKTABWICKLUNG

Optimal für die Abwicklung von Direktdruck-Aufträgen sind bereits vorhandene Druckdaten. Diese sollen mit dem Programm Photoshop zu öffnen sein. Um ein pixelarmes (feinkörniges) Druckbild zu erreichen, ist eine Auflösung von mindestens 150 dpi erforderlich sowie eine im „Endformat“ aufgebaute Datei. Falls eine bestimmte Logofarbe möglichst genau getroffen werden soll, ist ein Original-Farbmuster bzw. die Angabe eines Systemtons wie RAL, NCS oder Pantone hilfreich.

PROJECT PROCESSING

Already existing printing data is ideally suitable for optimal processing of direct printing orders. The data has to be compatible to Photoshop software. In order to achieve to a low-pixel (fine grained) printing picture, a resolution of minimum 150 dpi and a file in 'final format' are essential. If a certain logo colour has to be matched, an original colour sample or the indication of a system colour shade as RAL, NCS or Pantone are helpful.

RÉALISATION DE PROJETS

Pour réaliser vos commandes d'impression numérique, l'idéal est de disposer déjà de fichiers d'impression. Ces fichiers s'ouvrent avec le logiciel Photoshop. Pour obtenir une image faible en pixels (à grain fin) à l'impression, une résolution minimale de 150 dpi est requise ainsi qu'un fichier élaboré au «format final». Si vous souhaitez un rendu aussi fidèle que possible d'une couleur de logo déterminée, il est préférable de disposer d'un échantillon de la couleur de l'original ou bien d'indiquer un nuancier tel que RAL, NCS ou Pantone.



1

Foto machen
Taking a picture
Prendre une photo



2

Bild digitalisieren
Digitizing the picture
Digitaliser l'image



3

Drucken
Printing
Imprimer



4

Lackieren
Varnishing
Vernir



5

Liefern
Deliver
Livrer



Technische Daten Direktdruck

Technical data for Direct Printing · Dates techniques impression numérique directe

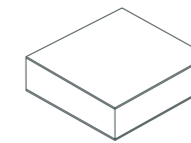
Eigenschaft property propriété	Prüfnorm test norm norme d'essai	Einheit unity unité	Bewertung Typ · evaluation for type · evaluation du type			
			Span chipboard aggloméré	Metall metal métal	Schaum foam mousse	Acryl acrylic acrylique
Verhalten bei chemischer Beanspruchung Behaviour towards chemical strains Comportement envers contraintes chimiques	DIN 68861-1	–	1C	1C	1C	1C
Verhalten bei Abriebbeanspruchung Behaviour towards abrasion strains Comportement envers contraintes d'abrasion	DIN 68861-2	–	2E	2F	2F	–
Verhalten bei Kratzbeanspruchung Behaviour towards scratch strains Comportement envers contraintes d'éraflures	DIN 68861-4	–	4F	4F	4F	4F
Verhalten bei trockener Hitze Behaviour towards dry heat Comportement envers chaleur sèche	DIN 68861-7	–	7C	7B	*	7B
Verhalten bei feuchter Hitze Behaviour towards damp heat Comportement envers chaleur humide	DIN 68861-8	–	8B	8A	*	8B
Dauergebrauchstemperatur Permanent usage temperature Température d'utilisation permanente	–	°C	≤70	≤80	≤70	≤70
Rohdichte Raw density Densité brute	DIN EN 323 DIN 53479 ISO 1183	kg/m ³ kg/m ³ kg/m ³	550-680 – –	~1270 (3 mm) – –	– 430-500 –	– – 1190
Biege-E-Modul Modulus of elasticity Module d'élasticité	EN ISO 178 EN 310	MPa N/mm ²	– 1600	– –	600–900 –	3300 –

* nicht anwendbar · non applicable · pas applicable

Mehr Qualität durch mehr Beanspruchung mit GetaLit HPL Digitaldruck nach DIN EN 438.

Higher degree of quality due to more strain resistance with GetaLit HPL digital print to DIN EN 438.

Plus de qualité dû à un haut degré de résistance à la contrainte par l'impression numérique GetaLit HPL selon DIN EN 438.



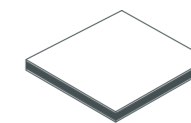
Beschichteter Spanträger

Coated chipboard substrate · Support aggloméré recouvert

Abmessungen: 3050 x 1300 x 13/19 mm
4100 x 1300 x 13/19 mm

Sizes: 3050 x 1300 x 13/19 mm
4100 x 1300 x 13/19 mm

Dimensions: 3050 x 1300 x 13/19 mm
4100 x 1300 x 13/19 mm



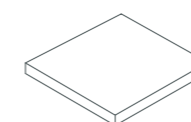
Aluminiumträger

Aluminium support · Support aluminium

Abmessungen: 3050 x 1500 x 3 mm

Sizes: 3050 x 1500 x 3 mm

Dimensions: 3050 x 1500 x 3 mm



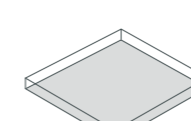
Schaumträger

Foam Support · Support mousse

Abmessungen: 3050 x 1560/2030 x 3/5 mm

Sizes: 3050 x 1560/2030 x 3/5 mm

Dimensions: 3050 x 1560/2030 x 3/5 mm



Transparenter Acrylträger

Transparent acrylic support · Support transparent acrylique

Abmessungen: 3000 x 1250 x 5-6 mm

Sizes: 3000 x 1250 x 5-6 mm

Dimensions: 3000 x 1250 x 5-6 mm

Weitere Trägermaterialien auf Anfrage.

Additional supporting materials upon request.

Autres matériaux de support sur demande.

Mögliche bedruckbare Abmessungen:

Länge/Breite/Dicke: bis 5200 mm/2050 mm/70 mm

Optional printable sizes:

length/width/thickness: up to 5200 mm/2050 mm/70 mm

Dimensions optionnelles à imprimer:

longueur/largeur/épaisseur: jusqu'à 5200 mm/2050 mm/70 mm